

|  |  |
| --- | --- |
| **Modelo** | E6S50/10K + MC617 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **LIMITES OPERATIVOS** | | **CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS** | |
| Líquido bombeado | Agua | Diámetro de impulsión | 80 mm |
| Temperatura máx. líquido | 35° C | Diámetro máx. total | 150 mm |
| Contenido máx. sustancias sólidas | 40 g/m3 | Número de etapas | 10 |
| N° máx. arranques por hora | 20 | Peso electrobomba + motor | 140 kg |
| Tiempo max de funcionamiento con boca cerrada y bomba sumergida | 3 min | Cierre motor | Mecánico |

|  |  |
| --- | --- |
| **MATERIALES BOMBA** | |
| Cuerpo válvula | Hierro fundido |
| Válvula | Hierro fundido/inox |
| Eje | Acero inox |
| Cuerpo intermedio | Hierro fundido |
| Protección de cable | Acero inox. |
| Rodete | Hierro fundido |
| Rejilla | Acero inox |
| Cuerpo de aspiración | Fundición |
| Cojinete | Acero/goma |
| Anillo alojam rodete | Acero/goma |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **DIMENSIONES mm** | | |
| Ø Max | 150 |  |
| A | 2328 |
| B | 1535 |
| C | 793 |
| D | 141 |
| E | 143 |
| DN | 80 |

